



Общество с ограниченной ответственностью «ЛКМ групп»

(ООО «ЛКМ групп»)

Адрес места нахождения юридического лица: 398046, г. Липецк, ул. Водопьянова, д. 21 В, оф. 207.

Испытательная лаборатория

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц национальной системы аккредитации: RA.RU21HO81

Фактический адрес места осуществления деятельности: 398516, Липецкая обл, Липецкий р-н, Косыревка с, Советская ул, дом № 61А, строение 3

Эл. почта: assay@lkmgroup.ru

Тел. (4742) 75-50-54

УТВЕРЖДАЮ:
Заведующий испытательной лабораторией
Кузьмина В.А.

«19» ноября 2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № ИЛ-0010/21

1. Сведения о заказчике (предоставлены заказчиком):

Для юридических лиц:	
Наименование заказчика:	ООО «ПАЛИТРА»
Юридический адрес:	199155, г.Санкт-Петербург ВН. ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ОСТРОВ ДЕКАБРИСТОВ УЛ УРАЛЬСКАЯ ДОМ 2 СТРОЕНИЕ 1 ПОМЕЩЕНИЕ 12-Н ОФИС 4
Фактический адрес осуществления деятельности:	192177, Санкт-Петербург, дорога на Петро-Славянку, дом 5
Контактные данные:	Главный технолог Голеньков С.В. +7 (931) 3539183 golenkov.sergey@zavodpalitra.ru
Реквизиты организации (ОГРН, ИНН):	ОГРН 1187847086129; ИНН 7841072535

2. Сведения об образце испытаний (предоставлены заказчиком):

Дата получения образца:	7 сентября 2021 г.
Наименование образца испытаний:	Образец покрытия полиэфирной эмали TPE 510 RAL 9003
Тип образца:	Лакокрасочное покрытие
Количество образцов:	1
Размер/масса образца:	300x210 мм
Наименование и адрес поставщика продукции, наименование и адрес изготовителя элементов изделия:	ООО «ПАЛИТРА», 192177, Санкт-Петербург, дорога на Петро-Славянку, дом 5

3. Сведения об испытаниях

Даты проведения испытаний:	28 сентября 2021 г.
Требования заказчика, стандарта:	ГОСТ 34180-2017 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой

	холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия.	
Условия окружающей среды:	Температура воздуха:	22,0 °С
	Относительная влажность:	45,2 %
Средства измерений:	Блескомер micro-gloss модель Micro-tri-gloss μ Зав. №1145579 Свидетельство о поверке №СП 3002002 (12.11.2020)	
	Прибор комбинированный Testo-608-H1 Зав.№ 45039238 Номер сведений о поверке 1-84860543 (03.08.2021)	
	Измеритель прочности при ударе ВУК Зав. № 1040514 Номер сведений о поверке 1-23823863 (09.12.2020)	
	Тестер выдавливания автомат. 5400 (Прибор Эриксона ВУК) Зав. № 1043244 Номер сведений о поверке 1-73844148 (04.06.2021)	
	Линейка металлическая ЛС-ПР-30 Зав. №1 Сертификат калибровки № 07Л/4772 (03.12.2020)	
Испытательное оборудование:	Устройство для определения истираемости (молоток для испытаний) Зав. № 2 Аттестат №06/918 (04.08.2021)	
Дополнительные сведения:	-	

4. Результаты испытаний

Наименование показателя, единицы измерения	Нормативные документы	Требования заказчика (стандарта)	Результат испытания	Примечание
Глянец, ед. блеска	DIN EN 13523-2 Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытания. Часть 2. Глянец	-	34,4	параллельно вальцевания
Твердость по карандашной шкале	DIN EN 13523-4 Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытаний. Часть 4. Твердость по карандашной шкале	-	H	карандаш КОН-I-NOOR+держатель, царапина не проходит через покрытие до основы
Стойкость к быстрой деформации, Дж	DIN EN 13523-5 Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытания. Часть 5. Стойкость к быстрой деформации (испытание ударом)	-	10	стойкость к образованию трещин, без трещин
Адгезия, %	DIN EN 13523-6 Металлы в рулонах с покрытием. Методы испытания. Часть 6. Прочность сцепления после вдавливания (испытание на вытяжку). П.8.5 Оценка адгезионной прочности	-	0	вдавливание 6 мм, без отслаивания
Стойкость к образованию трещин, мм	DIN EN 13523-6 Металлы в рулонах с покрытием. Методы испытания. Часть 6. Прочность сцепления после вдавливания (испытание на вытяжку). П.8.6. Оценка трещинообразования	-	7	без трещинообразования
Стойкость к образованию трещин при изгибе, Т	DIN EN 13523-7 Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытания. Часть 7. Стойкость к образованию трещин при изгибе (испытание при Т-образном изгибе) П.8.1. Общие положения	-	0Т	метод сгибания, Р, без образования трещин
Степень адгезии покрытия, Т	DIN EN 13523-7 Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытания. Часть 7. Стойкость к образованию трещин при изгибе (испытание при Т-образном изгибе) П.8.2.1. Метод сгибания	-	0	метод сгибания, Р, без потери адгезии
Стойкость к растворителям, дв. истираний	DIN EN 13523-11 Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытания. Часть 11. Стойкость к растворителям (испытание на истирание)	-	удовлетворительно	120 двойных истираний, растворитель МЭК, бязь х/б ООО «Приволжская

				коммуна», подслои покрытие
Адгезия полимерного покрытия после вытяжки, %	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение Б. Метод определения адгезии полимерного покрытия после вытяжки	0	0	вдавливание 6 мм
Прочность полимерного покрытия при обратном ударе, Дж	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение В. Метод определения прочности полимерного покрытия при обратном ударе	≥5	10	без растрескиваний
Прочность полимерного покрытия при растяжении по Эриксену, мм	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение Г. Метод определения прочности полимерного покрытия при растяжении по Эриксену	≥6	7	без растрескиваний
Прочность полимерного покрытия при изгибе, Т	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение Д. Метод определения прочности полимерного покрытия при изгибе (т-изгиб)	≤2Т	0Т	без растрескиваний
Твердость по карандашу	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение Е. Метод измерения твердости полимерного покрытия (по карандашу)	≥F	H	
Блеск, ед. блеска	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение И. Метод измерения блеска полимерного покрытия	-	34	Полуматовый, угол измерения 60°, параллельно вальцевания
Стойкость к растворителям (испытание на истирание), дв. истираний	ГОСТ 34180 Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия. Приложение К. Метод определения стойкости	≥100	удовлетворительно	120 двойных истираний, растворитель МЭК

	полимерного покрытия к растворителям (испытание на истирание)			
--	--	--	--	--

Заключение: Образец испытаний соответствует значениям показателя качества полимерного покрытия ГОСТ 34180-2017 «Межгосударственный стандарт. Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия» по показателям качества «Адгезия полимерного покрытия после вытяжки», «Прочность полимерного покрытия при обратном ударе», «Прочность полимерного покрытия при растяжении по Эриксену», «Прочность полимерного покрытия при изгибе», «Твердость по карандашу», «Стойкость к растворителям (испытание на истирание)». Использовано правило принятия решения согласно п.4.4 РИ-033 «Правило принятия решения».

Ответственный исполнитель:

Инженер-химик 2 категории



Григорова Е.Н.



Лаборатория не несет ответственность за отбор проб. Отбор проб осуществляется заказчиком.
Лаборатория не несет ответственности за данные, предоставленные заказчиком.
Результат испытаний касается только образцов, предоставленных заказчиком и подвергнутых испытаниям.
Перепечатка данного протокола без разрешения лаборатории запрещена.
Воспроизведение данного протокола допускается только в форме фотографического факсимиле.

Окончание протокола