



# ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«Прайм Топ Индастри»

119119, г. Москва, Ленинский проспект, д. 42, стр. 2

Обособленное подразделение ООО «Прайм Топ Индастри»/

с. Косыревка Липецкой области

Отдел исследований и разработок

---

## ПРОТОКОЛ

Исследований образцов лакокрасочного покрытия TPE 551 RR 32 RWS на коррозионную стойкость в камере соляного тумана.

### 1. Условия тестирования в КСТ

Испытания проводились согласно стандарту EN 13523-8 «Металлы в рулоне с покрытием. Методы испытания. Часть 8. Стойкость к соляному туману».

#### Оборудование:

Камера соляного тумана Ascott S 450 XP.

#### Образцы:

PPM 310 RWS/TPE 551 RR 32 RWS.

#### Режим испытания:

- Температура внутри камеры: 35 °С.
- Тип соляного тумана: нейтральный, 5% водный раствор хлорида натрия.
- Тип испытания: с Т-образным надрезом (Вариант 1) с переменным Т-изгибом от 1Т до 3Т.
- Края пластин не были защищены липкой лентой.
- Ширина надреза: 0,5 мм.
- Продолжительность воздействия: 500 часов.

## Результаты испытания

После экспозиции образцов в камере соляного тумана оценивались:

- Степень вздутия на надresaх, поверхности и краях образцов согласно ISO 4628-2.
- Степень отслоения вокруг царапин – величина, являющаяся расстоянием между надрезом и линией потери адгезии, усредненной по всей длине надresa – согласно ISO 4628-8.

Результаты оценки образцов после экспозиции в КСТ представлены в Таблице 1.

Таблица 1

Образец	№ образца	Кол-во часов	Дата постановки	Дата выемки	Пузыри				Степень отслоения от надрезов, мм	Примечание
					по поверхности	по краям	на надрезах	на изгибе		
PPM 310 RWS/ TPE 551 RR 32 RWS	1	500	16.08.2018	06.09.2018	0	4(S5)	4(S5)	0	1,5	
	2				0	4(S5)	4(S5)	0	1,0	

### Выводы

1. После экспозиции в камере КСТ в течение 500 часов на образцах TPE 551 RR 32 RWS/ PPM 310 RWS наблюдаются единичные пузыри на поверхности.
2. Степень отслоения от надреза не превышает 2 мм.
3. В соответствии с требованиями EN 10169 образцы PPM 310 RWS/TPE 551 RR 32 RWS выдержали 500 часов испытаний в КСТ.

Исполнитель:

Инженер по разработкам

Резвых Ю.Н.